

सिलबन्दी दरभाउपत्र आह्वानको सूचना
पञ्चेश्वर गाँउपालिकाको कार्यालय
बैतडी



जलवायु परिवर्तन स्थानिय अनुकुलन परियोजना

(नेपाल-इयू-फिनल्याण्ड सहयोग)

अन्तर्गत पञ्चेश्वर गाँउपालिका सञ्चालन हुने

खानेपानी तथा सरसफाई योजनाको

सिलबन्दी दरभाउ पत्र

आर्थिक वर्ष २०८१/०८२

योजनाको नाम :

१. रोल्खोला तिचौरा सोलार लिफ्ट खानेपानी तथा सरसफाई योजना
२. पातल लेक पाखडी घुरा सोलार लिफ्ट खानेपानी तथा सरसफाई योजना
३. मनेगडा सिचाई योजना

ठेगाना

पञ्चेश्वर ३ बैतडी
पञ्चेश्वर १ बैतडी
पञ्चेश्वर ४ बैतडी



सिलबन्दी दरभाउपत्र आह्वान

प्रथम पटक प्रकाशित मिति : २०८२।०२।१२

पञ्चेश्वर गाउँपालिका/जलवायु परिवर्तन स्थानिय अनुकूलन परियोजना बैतडी अन्तरगत पञ्चेश्वर गाउँपालिकामा सञ्चालित तपसीलका खानेपानी तथा सरसफाई र सिचाई योजनाहरूका लागि परियोजनाको खरिद निर्देशिका बमोजिम खानेपानी योजना निर्माणमा प्रयोग हुने निर्माण सामग्रीहरू, पाइपहरू, फिटीङ्गस् तथा औजारहरू खरिद गर्नुपर्ने भएकोले दरभाउपत्र साथ संलग्न परिमाण, दरभाउपत्र साथ उपलब्ध गराइएको स्पेसिफिकेशन बमोजिमको तौल र गुणस्तरका सामानहरू निम्न शर्तहरूमा रहि खरिद गर्नको लागि मिति २०८२ मा जेष्ठ १२ धनगढीबाट अनुमोदन राष्ट्रिय दैनिक पत्रिकामा प्रकाशित सूचना बमोजिम दरभाउपत्र पेश गर्न योग्यता पुगेका इच्छुक दरभाउ पत्रवाताहरूलाई सूचनामा उल्लेख भएका शर्तहरूका अतिरिक्त सामग्री सप्लाई गर्दा निम्न बमोजिमका प्रावधानहरू रहेको व्यहोरा सूचित गरिन्छ ।

शर्तहरू :

१. सामग्री सप्लाई गर्दा सप्लायरले तिचौरामा रहेको उपभोक्ता समितिको गोदाम सम्म ढुवानी गर्नुपर्ने भएकोले दररेट उल्लेख गर्दा ढुवानी दर जोडनुपर्ने भएमा सामग्रीको दररेटमा नै ढुवानी उल्लेख गर्नुपर्नेछ । यदि ढुवानी खर्च नजोडेको हकमा उक्त विवरण दरभाउपत्रमा उल्लेख गर्नुपर्नेछ । उपभोक्ता समितिबाट अतिरिक्त ढुवानी भाडा भुक्तानी हुनेछैन । उपभोक्ता समितिसँग सम्झौता भएको मितिले १५ दिन भित्रमा सबै सामग्री ढुवानी भैसक्नुपर्नेछ ।
२. सप्लाई गरिएको सामग्रीहरू संलग्न परिमाण, गुणस्तर र तौलको हुनुपर्नेछ । सामग्री ढुवानी गर्नुपूर्व प्राविधिकले सामग्रीको जाँच गर्नेछन् । यदि सामान सप्लाई भैसकेपछि समेत प्राविधिकले जाँच गर्दा सो बमोजिम नरहेको पाइएमा उक्त सामान विना कुनै अतिरिक्त शुल्क सप्लायरले फिर्ता लगी गुणस्तर बमोजिमको अर्को सामान सोही स्थानमा ढुवानी गरीदिनु पर्नेछ ।
३. सप्लाई गरिएको सामग्रीहरू प्राविधिकबाट जाँच भै प्रमाणित गरेपछि मात्र उपभोक्ता समितिले सप्लायरलाई प्रमाणित सामानको भुक्तानी चेक मार्फत गर्नेछ । सामग्री खरिद वापत उपभोक्ता समितिले कुनै प्रकारको पेशकी दिने छैन ।
४. सप्लाई गरिएका सबै सामानहरू नेपालमा उत्पादितको हकमा नेपाल गुणस्तर NS र भारतमा उत्पादित सामग्रीको हकमा IS चिन्ह अंकित हुनुपर्नेछ । सप्लाई गर्नुपर्ने सामग्रीहरूको स्पेसिफिकेशन यसै कोटेशनमा संलग्न छ ।
५. सामग्रीको मूल्य अंकित गर्दा नेपाली रुपैयाँमा अँक र अक्षर दुवैमा विना केरमेट लेख्नुपर्नेछ । अँकमा लेखिएको दर अस्पष्ट भएमा वा अँक र अक्षरमा रकम फरक भएमा अक्षरमा लेखिएको रकमलाई मान्यता दिइनेछ ।
६. दरभाउपत्र पेश गर्ने सप्लायरले उपभोक्ता समितिले प्रमाणित गरेको परिमाण सूची (Bill of Quantities) मा मात्र दरभाउ पेश गर्नुपर्नेछ । अन्य कागजमा भरिएको दरभाउपत्रलाई मान्यता दिइनेछैन ।
७. सामान सप्लाई गर्दा नियमानुसार लाग्ने सबै करहरू सप्लायरले नै तिर्नुपर्नेछ । रकम भुक्तानी गर्दा अग्रिम आयकर वापत १.५ प्र.श कर कटाई भुक्तानी गरिनेछ वा सप्लायरले सो रकम बराबर राजश्व कार्यालयमा बुझाएको रसिद पेश गर्नुपर्नेछ ।
८. उपभोक्ता समितिबाट पेश गरिएका वाहेक सप्लायरले कुनै अन्य शर्तहरू राख्न पाउने छैन ।
९. दरभाउपत्रको साथमा फर्मको नविकरण गरिएको दर्ता प्रमाणपत्र, भ्याट दर्ता र अद्यावधिक आयकर चुक्ता प्रमाणपत्रको प्रमाणित प्रतिलिपि संलग्न गर्नुपर्नेछ ।
१०. छनौट भएको सप्लायरलाई उपभोक्ता समितिले निर्णय गरेको मितिले तीन दिन भित्र सो को जानकारी दिनेछ । जानकारी प्राप्त भएको सात दिनभित्र सम्झौता सम्पन्न गर्नुपर्नेछ र सम्झौता भएको तीन दिन भित्र समितिले कार्यादेश दिनेछ ।
११. सप्लायरले सूचना प्रकाशित गर्ने उपभोक्ता समितिहरूसँग अलग अलग सम्झौता गरी सामग्री सप्लाई गर्नेछ र सामग्री सप्लाई भए बमोजिम नै सम्बन्धित समितिबाट अलग अलग भुक्तानी हुनेछ ।
१२. सप्लायरसँग हुने सम्झौताको आधारमा सम्पूर्ण सामग्रीहरू तोकिएको स्थानमा सप्लाई गर्न नसकेमा वा सप्लाई हुन नसक्ने अवस्था देखिएमा उपभोक्ता समितिले सम्झौता रद्द गर्न सक्नेछ ।
१३. प्रकृया नपुगी पेश हुन आएको कोटेशन उपर कुनै कार्यवाही हुनेछैन ।

खरिद समिति

तपसील

योजनाको नाम :

१. दोलखोला तिचौरा खोला खिप्त खानेपानी तथा सरसफाई योजना
२. पातल खोला पाखडी धुरा खोला खिप्त खानेपानी तथा सरसफाई योजना
३. ठगेगढा सिचाई योजना

ठेगाना

- पञ्चेश्वर ३ बैतडी
- पञ्चेश्वर १ बैतडी
- पञ्चेश्वर ४ बैतडी

खरिद समिति



गाउँपालीका :- पञ्चेश्वर

योजनाका नाम :-

रोलखोला तिचौरा सोलार लिफ्ट योजना

पातल लेक पालडी धुरा सोलार लिफ्ट योजना

भनेगढा सिचाई योजना

सयुक्त खरीद समिति

हुनानी गर्नुपर्ने स्थान :

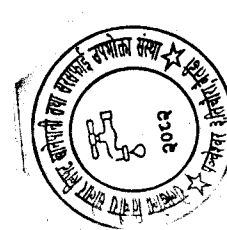
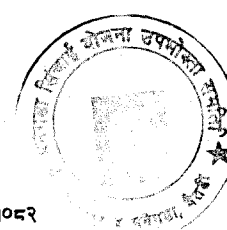
तिचौरा

पालडी

सैलोडा



आ.ब. ०८१/०८२



गाउँपालीका

पञ्चेश्वर

योजनाहरूको नाम :

पञ्चेश्वर

रोलखोला तिचौरा सोलार लिफ्ट योजना, पातल लेक पालडी धुरा सोलार लिफ्ट योजना र भनेगढा सिचाई योजना

दरभाउ-पत्र फाराम

हुनानी गर्नुपर्ने स्थान :

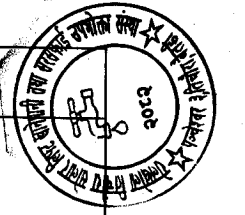
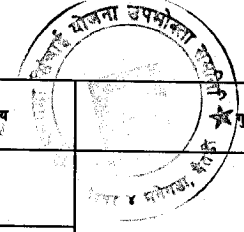
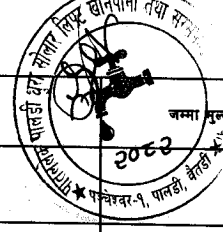
आ.ब. २०८१/०८२

तिचौरा, पालडी, सैलोडा

क्र.स.	विवरण	इकाइ	इकाइ तौल	आवश्यक परिमाण	दर अंकमा	दर अक्षरमा	जम्मा मूल्य	गुणस्तर
१	सिमेन्ट	व्याग	50.00	1,286.5				NS 572 (NS 49: साधारण पोर्टल्याण्ड सिमेन्ट - संशोधन 2076) • साधारण पोर्टल्याण्ड सिमेन्ट (OPC) 53 ग्रेड - विशिष्टता • रोड हेडमा उत्पादन मितिको 1 महिना भन्दा बढी नभएको। • सिमेन्ट झोलामा उल्लेख गरिएको (NS लोगो मिति, ग्रेड, र ब्याच नम्बर)
२	डण्डी (१० मी. मी.)	केजी	1.00	3,660.3				NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe 500 Rebar)
३	डण्डी (६ मी. मी.)	केजी	1.00	147.6				NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe 500 Rebar)
४	डण्डी (१२ मी. मी.)	केजी	1.00	929.6				NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe 500 Rebar)
५	डण्डी (८ मी. मी.)	केजी	1.00	634.4				NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe 500 Rebar)
६	बाइण्डिङ वायर	केजी	1.00	88.2				NS: १९१-२०५१
७	जि. आइ. वायर (१२ एस.डब्लु.जि.)	केजी	1.00	459.2				जस्ता लेपित हल्का इस्पात तार पहिलो संशोधन (NS-163-2058) साइज SWG/mm-10/3.25 भारी जस्ता लेपित तार
८	कुखुरे जाली	मी	0.40	398.1				NS बा सी सरहको • साइज विवरण: जाल रोलको लम्बाइ 30M र 1.2M उचाइ छ, तारको व्यास 0.6MM छ, र प्यालको आकार 15mm*25mm छ। • गुणस्तर सामग्री: कम कार्बन स्टील तार सामग्री, सतह हट डिप galvanizing द्वारा कोटिङ गरिएको गरेको हुनु पर्ने छ। • प्रत्येक रोलमा साइज, वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो ट्याग हुनु पर्ने छ।
९	१.९ मी लामो फलामे एंगल पोल (५०मीमी-५०मीमी-५मीमी)	गोटा	6.30	284.0				आकार: 50X50X5mm 1.9m लामो वजन: 6.3-7.5 किलोग्राम / टुक्रा लगभगरेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।
१०	पोलिथिन सीट (३०० गेज)	बमी	0.15	122.6				कालो ३०० माइक्रोन LDPE बियोमेम्ब्रेन पाना,
११	फलामे ग्रील ढोका (१५ केजी)	गोटा	15.00	18.0				फ्रेम कोण आकार (25 x 25 x 3) मिमी फ्रेम साइज: 90cmx 150 सेमी वा 3'x5' फिबी सापोर्टर स्कायर पाइप साइज: (20 x 20 मिमी) 4"x4" प्यालको छडको राखेर वजन: 15-18 किलोग्राम / टुक्रा लगभग पेन्ट :- रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ।

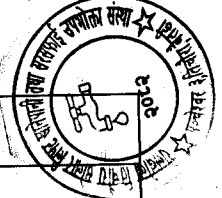
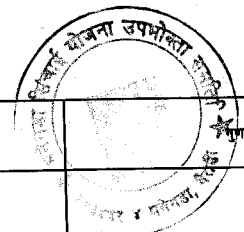
क्र.स.	विवरण	इकाई	इकाई तौल	वायरबक परमाण	वर संकमा	वर नकारमा	जम्मा: मुल्य
१२	गोलो स्ल्याब फ्रेम (६०० मी.मी.)	गोटा	12.00	27.0			स्थानीय रूपमा बनेको छ। छिनी फ्रेम: 580mm (बाहिरी फ्रेम: 600mm (मिडिल फ्रेम) प्लेट आकार: 500 x 500mm 1/2 इन्च अक्साइड प्राइमर एक कोट २ बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट ब्यापको हुनु पर्ने छ।
१३	सिमण्ट पेण्ट (सेतो)	केजी	1.00	191.1			
१४	बिटुमिन पेण्ट	ली	1.00	8.4			NS
१५	जि. आइ. सेलवेज वायर (७ गेज)	केजी	1.00	41.1			जस्ती लेपित हल्का इस्पात तार पहिलो संशोधन (NS-163-2058) साइज SWG/mm-10/3.25 भारी जस्ता लेपित तार
१६	ग्याबियन (२मी - १मी - १मी साइज)	गोटा	28.00	12.0			जस्ती लेपित हल्का इस्पात तार पहिलो संशोधन (NS-163-2058) साइज SWG/mm-10/3.25 भारी जस्ता लेपित तार
१७	फलामे किल्ला	केजी	1.00	145.7			NS
१८	धाराको ग्रीड (सी. आइ.)	गोटा	0.60	175.0			NS
१९	१० एसडब्लुजि ३" x ३" x ६' षटकोणीय वायर मेस	मी	3.11	399.0			(NS-१६३-२०५८) ३.२५ mm मोटो, हेभि जिङ्क लेपित तार प्रयोग गरियो।वेन लिङ्क मेस साइज ३"x३" साइज १० m x 1.5m वा (33'x5')
२०	२६ गेज सि.जि.आई. सिट	गोटा	52.00	16.9			NS
२१	जे हुक	गोटा	0.10	35.2			NS
२२	वाशर	गोटा	0.01	77.4			NS
२३	फेविकोल	केजी	1.00	18.3			NS
	जम्मा						
	पोलिथिन पाइप						
१	पोलिथिन पाइप (२० मी.मी)-१६ केजी	मी	0.12	6,011.5			
२	पोलिथिन पाइप (२० मी.मी)-२० केजी	मी	0.12	1,272.7			

क्र.स.	विवरण	इकाई	इकाई तौल	आवश्यक परिमाण	दर अंकमा	दर अक्षरमा
३	पोलिथिन पाइप (२५ मीमी)-१० केजी	मी	0.12	132.0		
४	पोलिथिन पाइप (२५ मीमी)-१२.५ केजी	मी	0.12	1,411.3		
५	पोलिथिन पाइप (२५ मीमी)-२० केजी	मी	0.12	121.0		
६	पोलिथिन पाइप (३२ मीमी)-१० केजी	मी	0.12	5,248.1		
७	पोलिथिन पाइप (३२ मीमी)-१२.५ केजी	मी	0.12	264.0		
८	पोलिथिन पाइप (३२ मीमी)-१६ केजी	मी	0.12	270.6		
९	पोलिथिन पाइप (४० मीमी)-१० केजी	मी	0.12	3,182.3		
१०	पोलिथिन पाइप (४० मीमी)-१२.५ केजी	मी	0.12	258.5		
११	पोलिथिन पाइप (४० मीमी)-२० केजी	मी	0.12	1,265.0		
१२	पोलिथिन पाइप (५० मीमी)-६ केजी	मी	0.12	55.7		
१३	पोलिथिन पाइप (५० मीमी)-१० केजी	मी	0.12	2,058.1		
१४	पोलिथिन पाइप (६३ मीमी)-६ केजी	मी	0.12	1,289.2		
१५	पोलिथिन पाइप (६३ मीमी)-१० केजी	मी	0.12	418.0		
१६	पोलिथिन पाइप (६३ मीमी)-१२.५ केजी	मी	0.12	33.0		
१७	पोलिथिन पाइप (६३ मीमी)-२० केजी	मी	0.12	1,152.8		
१८	पोलिथिन पाइप (११० मीमी)-६ केजी	मी	0.12	231.0		
१९	पोलिथिन पाइप (११० मीमी)-१० केजी	मी	0.12	50.0		



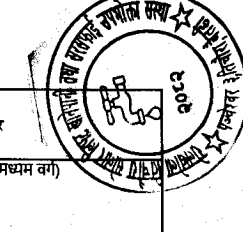
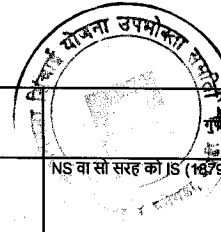
NS 40-2079, सामग्री ग्रेड: PE 100, SDR: SDR 41, SDR 33, SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11, SDR 9, SDR 7.4 र SDR 6

क्र.स.	विवरण	इकाई	इकाई तौल	आवश्यक परिमाण	हर अंकमा	हर अक्षरमा	
	जि.आइ. पाइप						
१	जि.आइ. पाइप (१/२")-(मिडिएम)	मी	1.22	373.9			NS 198:2046 • पाइप/पाइपड माइल्ड स्टील पाइप "मध्यम" र "हेभी" ड्युटी जस्टी स्टील पाइप हुनुपर्छ • प्रत्येक पाइप र फिटिङ्स उत्पादन गर्ने ठाउँमा ५० बार (MPa) को हाइड्रोस्टाटिक परीक्षण देखावतमा परीक्षण गर्नुपर्छ।
२	जि.आइ. पाइप (३/४")-(मिडिएम)	मी	1.58	4.1			
३	जि.आइ. पाइप (१")-(मिडिएम)	मी	2.44	16.8			
४	जि.आइ. पाइप (१-१/४")-(मिडिएम)	मी	3.14	11.0			
५	जि.आइ. पाइप (१-१/२")-(मिडिएम)	मी	3.61	6.5			
६	जि.आइ. पाइप (२")-(मिडिएम)	मी	5.10	95.4			
७	जि.आइ. पाइप (२-१/२")-(मिडिएम)	मी	6.51	1.8			
८	जि.आइ. पाइप (२")-(हेभी)	(	6.17	637.0			
	फिटिङ तथा भल्भ						
	पोलिथिन फिटिङ						
१	पोलिथिन स्ट्रेनर (६३ मीमी)	गोटा	0.88	6.0			NS40-2079pe100 SDR
२	पोलिथिन स्ट्रेनर (७५ मीमी)	गोटा	0.88	2.0			NS40-2079pe100 SDR
३	पोलिथिन स्ट्रेनर (९० मीमी)	गोटा	0.15	9.0			NS40-2079pe100 SDR
४	पोलिथिन स्याडल (२५/२० मीमी)	गोटा	0.25	45.0			सामग्री:- Polypropylene (PP) माथिल्लो र तल्लो बोल्ड र नट- जस्ता जिन्केड स्टील स्टेनलेस स्टील रिग NRR (Nitrite)
५	पोलिथिन स्याडल (३०/२० मीमी)	गोटा	0.30	105.0			



क्र.स.	विवरण	इकाई	इकाई तौल	आवश्यक परिमाण	दर अंकमा	दर अक्षरमा	
६	पोलिथिन स्याडल (४०/२० मीमी)	गोटा	0.25	39.0			Butadiene रबर)
७	पोलिथिन स्याडल (५०/२० मीमी)	गोटा	0.30	31.0			
८	पोलिथिन स्याडल (६३/२० मीमी)	गोटा	0.35	12.0			सामग्री:- Polypropylene (PP) माथिल्लो र तल्लो बोल्ट र नट- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिंग NBR (Nitrile Butadiene रबर)
	जि.आइ. फिटिङ						
१	जि.आइ. एल्बो (१/२")	गोटा	1.25	1,034.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
२	जि.आइ. एल्बो (१")	गोटा	0.15	8.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
३	जि.आइ. एल्बो (१-१/४")	गोटा	0.20	6.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
४	जि.आइ. एल्बो (१-१/२")	गोटा	0.30	4.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
५	जि.आइ. एल्बो (२")	गोटा	0.48	65.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
६	जि.आइ. एल्बो (२-१/२")	गोटा	0.82	3.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
७	जि.आइ. हेक्स निप्पल (२-१/२")	गोटा	0.40	5.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
८	जि.आइ. निप्पल-१०० मीमी (१/२")	गोटा	1.75	847.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग) ३" लामो
९	जि.आइ. निप्पल-१०० मीमी निप्पल (१")	गोटा	0.19	12.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग) ३" लामो
१०	जि.आइ. निप्पल-१०० मीमी निप्पल (१-१/४")	गोटा	0.24	12.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग) ३" लामो
११	जि.आइ. निप्पल-१०० मीमी निप्पल (१-१/२")	गोटा	0.28	7.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग) ३" लामो
१२	जि.आइ. निप्पल-१०० मीमी निप्पल (२")	गोटा	0.30	71.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग) ३" लामो

क्र.सं.	विवरण	इकाई	इकाई तौल	आवश्यक परिमाण	दर अंकमा	दर बजारमा	
१३	जि.आइ. सकेट (१/२")	गोटा	1.13	354.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
१४	जि.आइ. सकेट (१")	गोटा	0.13	3.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
१५	जि.आइ. सकेट (१-१/४")	गोटा	0.25	3.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
१६	जि.आइ. सकेट (१-१/२")	गोटा	0.25	1.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
१७	जि.आइ. सकेट (२")	गोटा	0.40	30.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
१८	जि.आइ. इक्वेल टी (१/२")	गोटा	1.75	25.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
१९	जि.आइ. इक्वेल टी (२")	गोटा	0.40	12.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
२०	जि.आइ. इक्वेल टी (२-१/२")	गोटा	0.40	4.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
२१	जि.आइ. अनइक्वेल टी (१"-१"-१/२")	गोटा	0.48	5.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
२२	जि.आइ. अनइक्वेल टी (१-१/४"-१-१/४"-१/२")	गोटा	0.50	3.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
२३	जि.आइ. अनइक्वेल टी (१-१/२"-१-१/२"-१/२")	गोटा	0.50	2.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
२४	जि.आइ. अनइक्वेल टी (२"-२"-१/२")	गोटा	0.50	10.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
२५	जि.आइ./जि.आइ. फ्लेन्ज (२")	गोटा	0.15	34.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
२६	जि.आइ./जि.आइ. फ्लेन्ज (२-१/२")	गोटा	0.15	30.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
२७	जि.आइ. एण्ड प्लग (२")	गोटा	0.45	19.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
२८	जि.आइ. रिड्युसर (१"-१/२")	गोटा	0.30	5.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
२९	जि.आइ. रिड्युसर (१-१/४"-१/२")	गोटा	0.30	3.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)

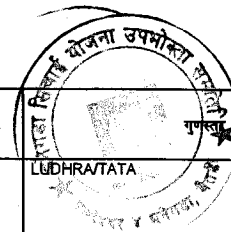


क्र.स.	विवरण	इकाइ	इकाइ तौल	आवश्यक परिमाण	दर अंकमा	दर अक्षरमा	जम्मा मूल्य	गुणस्तर
३०	जि.आइ. रिड्युसर (१-१/२"-१/२")	गोटा	0.30	1.0				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
३१	जि.आइ. युनियन (१/२")	गोटा	2.38	179.0				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
३२	जि.आइ. युनियन (१")	गोटा	0.15	3.0				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
३३	जि.आइ. युनियन (१-१/२")	गोटा	0.27	1.0				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
३४	जि.आइ. युनियन (२")	गोटा	0.46	29.0				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
३५	जि.आइ. युनियन (२-१/२")	गोटा	0.63	2.0				NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
	ब्रास फिटिङ							
१	ब्रास गेट भल्भ (१/२")	गोटा	0.30	167.0				NS-149/044, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
२	ब्रास गेट भल्भ (१-१/२")	गोटा	1.25	1.0				NS-149/044, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
३	ब्रास गेट भल्भ (२")	गोटा	1.87	18.0				NS-149/044, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
४	ब्रास गेट भल्भ (२-१/२")	गोटा	2.00	-				NS-149/044, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
५	ब्रास ग्लोब भल्भ (१")	गोटा	0.88	3.0				NS-149/044, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
६	ब्रास ग्लोब भल्भ (१-१/४")	गोटा	1.00	3.0				NS-149/044, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
७	ब्रास ग्लोब भल्भ (१-१/२")	गोटा	1.22	3.0				NS-149/044, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
८	ब्रास ग्लोब भल्भ (२")	गोटा	1.68	3.0				NS-149/044, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
९	ब्रास ग्लोब भल्भ (२-१/२")	गोटा	2.42	2.0				NS-149/044, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।
१०	फ्लो रेगुलेटिङ टी (१/२")	गोटा	0.15	175.0				बडी परीक्षण दबाव = 30 kg f/cm ² सिट र पछाडि सिट परीक्षण दबाव = 20 kg f/cm ² वजन: - 400 ग्राम न्युनतम

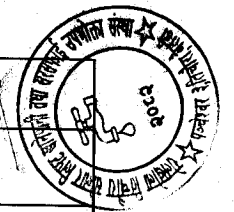
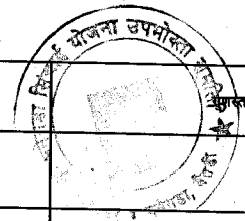
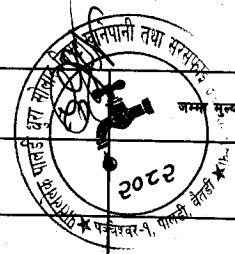
क्र.स.	विवरण	इकाई	इकाई तौल	आवश्यक परिमाण	दर अंकमा	दर अक्षरमा	टिप्पण
११	पोलिथिन/जि.आइ. फ्लेन्ज (५० मीमी-१-१/२")	गोटा	0.48	9.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
१२	पोलिथिन/जि.आइ. फ्लेन्ज (६३ मीमी-२")	गोटा	0.70	21.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
१३	पोलिथिन/जि.आइ. फ्लेन्ज (७५ मीमी-२-१/२")	गोटा	3.75	5.0			NS वा सो सरह को IS (1879) (मध्यम वर्ग)
१४	ब्रास युनियन (२० मीमी-१/२")	गोटा	0.11	167.0			HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ ।
१५	ब्रास युनियन (३२ मीमी-१")	गोटा	0.35	8.0			HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ ।
१६	ब्रास युनियन (४० मीमी-१-१/४")	गोटा	0.48	6.0			HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ ।
१७	ब्रास धारा-४०० ग्राम (१/२")	गोटा	0.40	175.0			NS - 362/053, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ ।
१८	धारा मीटर	गोटा	0.50	167.0			पानी मिटर (घरेलु) - पहिलो संशोधन NS 428-2075 प्राडि
	औजार						
१	टुल बक्स	गोटा	9.60	2.0			LUDHRA/TATA
२	टुल बक्स की	गोटा	0.10	2.0			LUDHRA/TATA
३	हिटिड प्लेट (५")	गोटा	2.50	2.0			LUDHRA/TATA
४	हिटिड प्लेट (६")	गोटा	3.00	1.0			LUDHRA/TATA
५	पाइप कटर	गोटा	3.00	3.0			पाइप कटर (जोआई पाइपको लागि) P-118 एचएस कोड: 8203
६	ग्यात्रिट नाइफ	गोटा	0.50	3.0			LUDHRA/TATA
७	पाइप रेञ्च (१२")	गोटा	1.00	4.0			PIPE WRENCH (हैर्भो छुट्टी) विधिवत ISI लाई IS मा विन्ड लगाइएको : 4003 (भाग-2), 1986/97 P-333 HS कोड: 8204
८	पाइप रेञ्च (१८")	गोटा	1.30	2.0			PIPE WRENCH (हैर्भो छुट्टी) विधिवत ISI लाई IS मा विन्ड लगाइएको : 4003 (भाग-2), 1986/97 P-333 HS कोड: 8204

क्र.स.	विवरण	इकाई	इकाई तौल	आवश्यक परिमाण	दर अंकमा	दर अक्षरमा	
९	पाइप रेञ्च (२४")	गोटा	1.50	2.0			PIPE WRENCH (हेभी ड्युटी) विधिवत ISI लाई IS मा विनियमित 4003 (MRT-2); 1986/97 P-333 HS कोड: 8204
१०	ह्याक श फ्रेम	गोटा	1.00	6.0			HACKSAW फ्रेम (प्लास्टिक पकड) P-68 HS कोड: 8202
११	ह्याक श ब्लेड	गोटा	0.10	30.0			LUDHRA/TATA
१२	स्लाइड रेञ्च (१०")	गोटा	0.40	4.0			LUDHRA/TATA
१३	कम्बिनेसन प्लाएर	गोटा	1.00	6.0			उत्पदन नम्बर N 246 (HS code 8203)
१४	साबेल	गोटा	1.50	9.0			LUDHRA/TATA
१५	पिक एक्स	गोटा	5.00	9.0			• पिक एक्स २.५ किलो (रातो रङ) • पिक एक्सेसका लागि IS मापदण्ड अनुरूप उत्पादनको गुणस्तर • काम गर्ने किनारहरूको उच्च कठोरता • अधिकतम कठोरता र अधिकतम कठोरता प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको
१६	क्रो बार (३२मि.मि. १"-५")	गोटा	2.20	5.0			५ फिट आइरन क्रोबार ५ किलो ५ फीट आइरन क्रोबार ८ किलो
१७	क्रो बार (१"-४")	गोटा	3.10	5.0			५ फिट आइरन क्रोबार ५ किलो ५ फीट आइरन क्रोबार ८ किलो
१८	स्लेज ह्यामर (१० पाउण्ड)	गोटा	0.50	5.0			डबल-फेस स्लेज ह्यामर (हेभी ड्युटी)
१९	स्लेज ह्यामर (१/२ पाउण्ड)	गोटा	0.30	8.0			डबल-फेस स्लेज ह्यामर (हेभी ड्युटी)
२०	स्टोन कटर ह्यामर	गोटा	1.50	5.0			डबल-फेस स्लेज ह्यामर (हेभी ड्युटी)
२१	चिजल (१"-६")	गोटा	1.00	5.0			LUDHRA/TATA
२२	बिल्डिङ टूवेल्	गोटा	0.50	5.0			LUDHRA/TATA
२३	प्याइण्टिङ टूवेल्	गोटा	0.50	6.0			LUDHRA/TATA
२४	फिनिसिङ टूवेल्	गोटा	0.30	9.0			LUDHRA/TATA

क्र.स.	विवरण	इकाई	इकाई तौल	आवश्यक परिमाण	दर अंकमा	दर अक्षरमा	
२५	प्लम्ब बब लाइन	गोटा	0.23	5.0			LUDHRA/TATA
२६	स्टील कैची	गोटा	0.10	2.0			LUDHRA/TATA
२७	स्पिरिट लेभल	गोटा	0.30	3.0			LUDHRA/TATA
२८	क्ल ह्यामर	गोटा	0.75	5.0			LUDHRA/TATA
२९	मेसन स्क्वायर	गोटा	0.20	6.0			LUDHRA/TATA
३०	स्कु ड्राइभर सेट	गोटा	0.40	3.0			LUDHRA/TATA
३१	आधा गोलो रेती-२५० मीमी	गोटा	0.80	3.0			LUDHRA/TATA
३२	चेष्टो रेती-२५० मीमी	गोटा	1.00	3.0			LUDHRA/TATA
३३	बाल्टिन (स्टील)	गोटा	2.00	6.0			LUDHRA/TATA
३४	मिजरिड टेप-३ मी	गोटा	0.20	5.0			LUDHRA/TATA
३५	मिजरिड टेप-३० मी	गोटा	1.00	3.0			LUDHRA/TATA
३६	डाइ सेट १/२" देखि १" (टीथ समेत) अटोमेटिक	सेट	3.00	2.0			डाइ सेट (पाइप ग्रेडर विधिवत ISI लाई IS:16176:2014 मा चिह्न लगाइएको) P-111 HS कोड: 8205 सबै सेटमा IS:16176 कोरेको
३७	डाइ सेट १ १/४" देखि २" (टीथ समेत) अटोमेटिक	सेट	4.00	2.0			डाइ सेट (पाइप ग्रेडर विधिवत ISI लाई IS:16176:2014 मा चिह्न लगाइएको) P-111 HS कोड: 8205 सबै सेटमा IS:16176 कोरेको
३८	२० ली मट्टीतेल जर्किन	गोटा	0.96	2.0			
३९	टेफलन टेप (ठुलो)	गोटा	0.10	30.0			टेप लम्बाइ: १२ मिटर रड: नीलो, पहेलो फीचर: वाटर प्रूफ, एन्टिस्टेडिक, गर्मी प्रतिरोधी ब्रान्ड: सामाग्री PTFE चौडाइ: १२.५ मिमी मोटाई: ०.१ मिमी प्लम्बिंग, सील, आदि को लागि उपयोग घनत्व: ०.५ ग्राम/सेमी
४०	टेफलन कभर ब्याग	गोटा	0.02	7.0			तताउने प्लेट १२५ मिमी डाई मिटर, ४५० मिमि लम्बाइ र टेफलन कभर शेट साइज न्यूनतम ६" x ६"



क्र.स.	विवरण	इकाई	इकाई तौल	आवश्यक परिमाण	दर अंकमा	दर अक्षरमा	
४१	थर्मोकोम चक	गोटा	0.05	5.0			
४२	स्टील कराही	गोटा	2.00	14.0			
४३	मेसन डोरी	गोटा	0.50	9.0			
४४	स्टील ब्रश	गोटा	0.50	9.0			
४५	नरम ब्रश (४")	गोटा	0.35	6.0			
४६	आयल क्यान	गोटा	0.40	2.0			
४७	टेबल भाइस (टेबल समेत)	गोटा	5.00	2.0			सत्य/लाकठ पाइप वाइस/हड्डि पाइप वाइस उत्पादन नम्बर ३१५ एचएस कोड ८२०५
४८	ग्रीज	केजी	1.00	3.0			
४९	वालुवा छान्ने जाली	गोटा	0.50	8.0			
५०	त्रिपाल	गोटा	5.00	6.0			
५१	प्लेन सिट	गोटा	3.00	3.0			
५२	कोदालो	गोटा	6.00	12.0			
५३	सुरक्षा हेलमेट	गोटा	0.30	16.0			
५४	सुरक्षा जाकेट	गोटा	0.10	16.0			
५५	गम बुट	गोटा	0.20	16.0			
५६	सुरक्षा चशमा	गोटा	0.05	14.0			
५७	कटन पन्जा	गोटा	0.05	16.0			



क्र.स.	विवरण	इकाइ	इकाइ तौल	आवश्यक परिमाण	दर अंकमा	दर बक्षरमा	गणना उपभोक्ता संस्था	गणस्तर
५८	ताल्चा सेट (स्टील)	गोटा	0.12	18.0				
५९	रेगुलेटिङ कि	गोटा	0.20	6.0				
६०	स्याडल कस्ने स्पानर (वपन इन्डेड स्पानर साइज स्याडल नट खोल्न)	गोटा	-	3.0				
६१	मेडिकल मास्क	प्याकेट	-	6.0				
	सामग्री कुल जम्मा (१) रु.							
	सामग्रीको कुल तौल (केजी)		११६५८५.००					
	प्रति के. जी. दर रु.							
	दुवानी भाडा							
	दुवानी भाडा कर							
	दुवानी जम्मा (२)							
	कुल जम्मा रकम (१+२)							

सप्लायरको नाम :

ठेगाना :

दरभाउ प्रस्ताव गर्नेको नाम र हस्ताक्षर :

छाप :